

Mini chargeur compact sur chenilles

**TAKEUCHI**<sup>TM</sup>

*La qualité sans compromis*

# TL8R-2



Poids opérationnel: 4 165 kg

# Équipements et spécifications

## MOTEUR

- Moteur norme EU Stage V
- Turbo
- Système d'injection HP à rampe commune
- DOC+DPF traitement antipollution
- Active Power Control, Power Management System
- Double mode de travail (ECO, STD)
- Filtre à air double élément
- Accélérateur à commande au pied et manuel
- Système de radiateur haute capacité pour refroidissement optimal du système hydraulique monté sur charnière.

## ÉLECTRIQUE

- Écran de 5,7" multi-fonctions
- Barre de sécurité en matière souple
- Alternateur 12V 60 ampères
- Phare de travail à LED avant et arrière
- Accès simple compartiment batterie
- Alarme de translation AR
- Klaxon
- Takeuchi Fleet Management - Système télématique

## STRUCTURE ET TRAIN DE CHAÎNE

- Réducteur à double planétaire
- Galet roulement à lubrification interne
- Châssis à soudures intégrales
- Double vitesse de travail
- Chenilles 400 mm silencieuses
- Protection arrière intégrée dans le châssis

## POSTE OPÉRATEUR

- Siège suspendu premium
- Barre de protection avec repose bras intégrés
- ROPS / FOPS Niveau I
- Ceinture rétractable 2"
- Cabine pressurisée, climatisation, radio FM et chauffage, caméra arrière
- Pare brise en polycarbonate (option)\*
- FOPS niveau II Protection sup de cabine (option)
- Essui glace arrière

## HYDRAULIQUE & ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

- Cinématique type radiale
- Commandes assistées par joystick
- Système de bras flottant
- Vérins de bras amortis
- Contrôle proportionnel aux joysticks
- Connecteurs hydrauliques face plane
- Connecteur 14 broches
- Réservoir hydraulique grande capacité
- Attache rapide universelle hydraulique
- Auxiliaire HI FLOW 128 litres/min

## TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT

- Maintenance contrôlée
- Diagnostique embarqué
- Géolocalisation
- Maintenance préventive
- Contrôle des coûts



Accès aisé aux espaces de maintenance



Meilleure force de cavage et de levage

\*Certaines fonctions ne sont pas disponibles dans tous les pays merci de contacter votre distributeur



# PUISSANT SOUPLE ÉCONOMIQUE



Joystick de contrôle



Trappe d'accès batterie



Marche pied intégré



Vitesse programmable

Le TL8-R2 a été totalement redessiné dans le but d'être plus puissant, efficient et encore plus durable dans le temps.

La spécification de base offre un niveau de finition des plus élevée (double vitesses de translation, écran multi-fonctions, caméra arrière, climatisation, siège suspendu)

Équipée d'une large porte à ouverture verticale et de multiples accès aux composants hydrauliques et thermiques cette machine a été pensée pour le confort de travail et de maintenance.

Tous les éléments de maintenance sont accessibles (filtre à gasoil, filtre à air, séparateur eau / gasoil, radiateur monté sur charnière).

Le côté arrière gauche de la machine contient le réservoir hydraulique et le filtre hydraulique ainsi que le réservoir de lave glace.

Le compartiment batterie, accessible et protégé, se trouve lui aussi du côté gauche de la machine.

Grâce à sa cabine basculante le TL8-R2 donne un accès facile aux éléments filtrants du groupe thermique : DPF, filtre pilote, pompe hydraulique, et distributeur hydraulique...

La fonction vitesse de translation ajustable est une option qui peut être idéale pour les équipements qui requièrent une vitesse de translation contrôlée et linéaire, telle que trancheuse et roue de compactage.



Poste opérateur spacieux et soigné avec un accès facile et précis aux différents commutateurs.

## PERFORMANCES OPERATIONNELLES

POIDS	Canopy	3 995 kg
	Cab	4 165 kg
Charge de basculement		2 740 kg
Charge opérationnelle (ISO 14397-1) @ 35%*		960 kg
Charge de travail à 50% de charge		1 370 kg
Force de cavage godet		27.6 kN
Force de flèche		26.5 kN
Force de traction		43.3 kN
Pression au sol - Canopy		31.0 kPa
Pression au sol - Cab		32.0 kPa
Vitesse de translation -		
	Lente	7.5 km/h
	Rapide	11.2 km/h
Vitesse de translation ajustable (optional)		
	Lente	0.15 km/h
	Rapide	5.0 km/h

\*LA charge opérationnelle du mini chargeur est calculée avec la norme ISO 14397-1 à 35% de la charge du godet .

## HYDRAULIQUE

Débit auxiliaire no1	72.3 L/min
Débit auxiliaire HI FLOW	128.0 L/min
Pression du système hydraulique	21.0 MPa

## MOTEUR

Marque/type	Kubota / V3307-CR-TE5B
Cylindrée	3.3 l
Puissance nominale (ISO 14396)	73 ch (54.6 kW) / 2 600 tr/min
Couple maximal	261.1 Nm / 1 500 tr/min

## Capacité de fluide

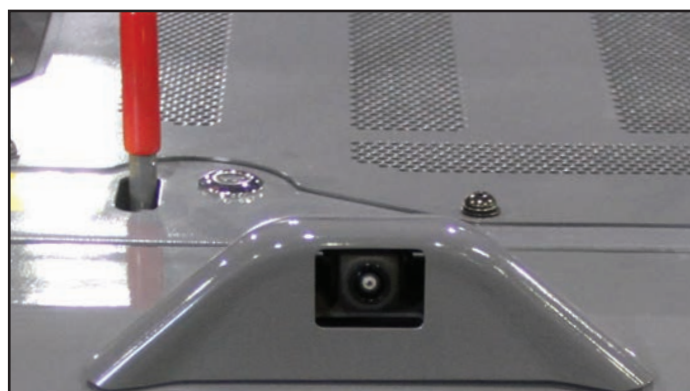
Huile moteur	11.2 L
Circuit de refroidissement	15.0 L
Réservoir gasoil	107.0 L
Réservoir hydraulique	36.5 L
Capacité du système hydraulique	60.0 L

## Sécurité

Niveau de vibration	
Mains/bras	$\leq 2.5 \text{ m/s}^2$
Corps	$\leq 0.5 \text{ m/s}^2$
Niveau sonore	
Émission sonore	LWA 103 dB



Écran 5,7"



Caméra arrière



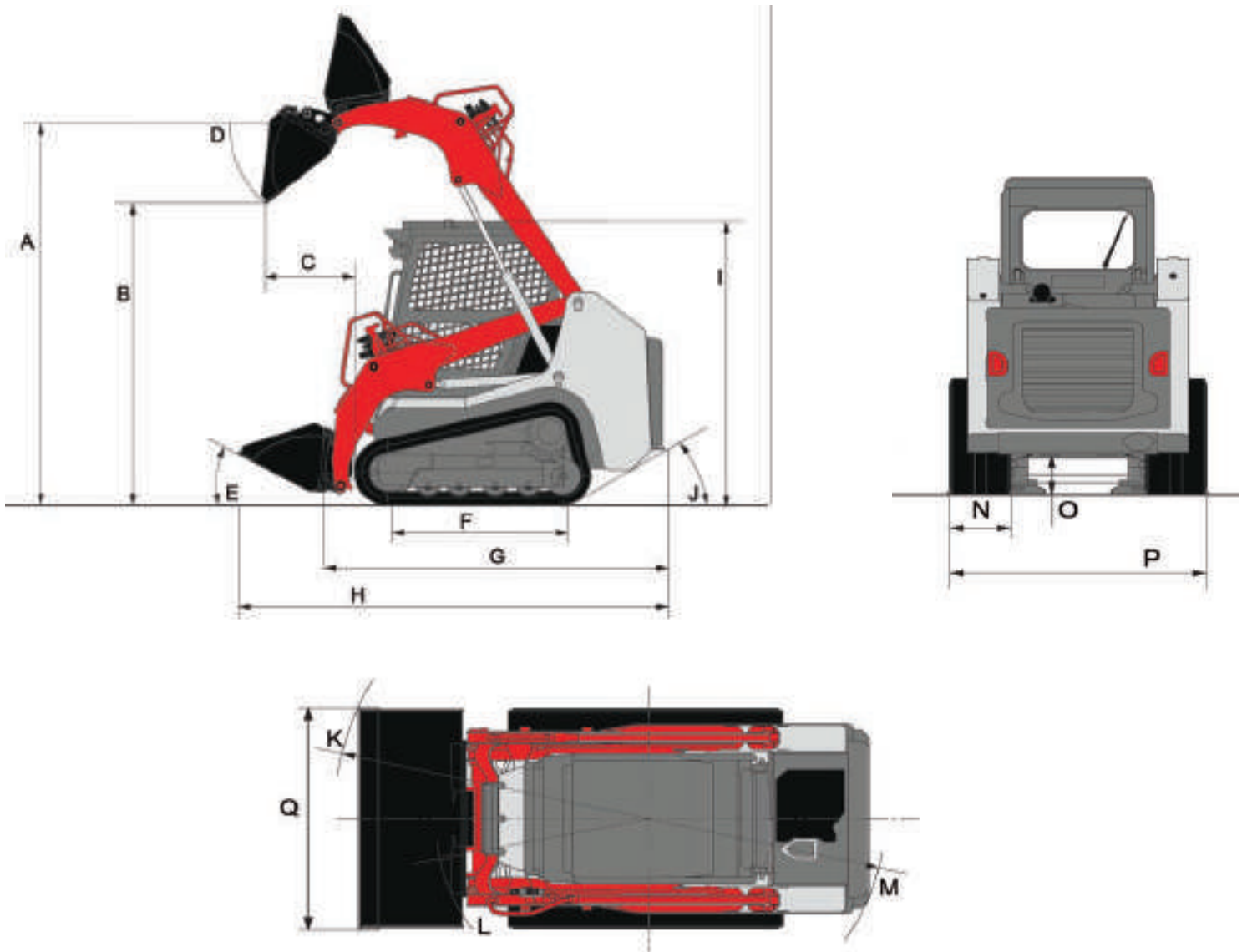
Phare à LED



Verrouillage hydraulique



# TL8R-2 Mini chargeur compact



## Dimensions machine

A	Hauteur maximale à l'axe du godet	3 080 mm
B	Hauteur de chargement maximale	2 420 mm
C	Dégagement chargement	720 mm
D	Angle de déchargement	38°
E	Angle de chargement	28°
F	Base chenille	1 420 mm
G	Longueur machine hors godet	2 790 mm
H	Longueur de transport	3 485 mm
I	Hauteur de transport	2 230 mm
I'	Hauteur de transport avec protection de cabine	2 290 mm
J	Angle de dégagement arrière sous châssis	30°
K	Circonférence de rotation avec godet	2 190 mm
L	Circonférence de rotation sans godet	1 485 mm
M	Circonférence de rotation arrière	1 645 mm
N	largeur chenille	400 mm
O	Garde au sol	290 mm
P	Largeur hors tout hors godet	1 660 mm
Q	Largeur godet	1 675 mm





© 2020 Takeuchi MFG. Co., Ltd. All Rights Reserved. In accordance with our established policy of continued improvement, specifications and features are subject to change without notice. Pictures may show options other than standard equipment.

FORM: TL8R-2 Compact Track Loader Spec Sheet - March 2020

**Takeuchi**<sup>™</sup>  
*La qualité sans compromis*